

Glødestål

I Mølballes smedeværksted er der et konstant fokus på kvalitet og udvikling. Derfor formår vores dygtige håndværkere også at lave eksklusive bordplader i så forskellige materialer som Rustfrit Stål, Messing, Kobber og Glødestål.

Hvis man ønsker et rå og industrielt look i sit køkken kan man med fordel overveje Glødestål.

Glødestål er en stålplade der varmvals. Det betyder, at flydende jernmalm vals til den ønskede tykkelse. I nedkølingsprocessen opstår der glødeskaller i pladens overflade. Da processen ikke kan styres, vil hver plade fremstå unik.

Mølballe har ikke mulighed for at udvælge de råplader, som vores underleverandør benytter, men vi har en aftale om, hvilke standarder pladerne skal overholde

Glødestål kan have farvevariationer gående fra oxideret sølvgrå over i blålige nuancer til sortgrå, både fra råplade til råplade, men også indenfor de enkelte råplader. Ofte vil der være både skjolder, streger, små huller, valsespør, håndteringsmærker og ridser i overfladen. Disse er en del af det sorte glødeståls udtryk og kan ikke fjernes uden glødeskallen ødelægges.

Glødestål er ikke rustfrit. Glødeskallen yder en hvis form for beskyttelse, men over tid må det forventes, at der opstår rustpletter. Når glødestålet olieres vil rustpletter fremstå som mørkebrune pletter i overfladen. Der gøres opmærksom på, at rustpletter ikke er reklationsberettigede.

For at beskytte glødeskallen kan man ikke slibe i Glødestål. Det betyder, at hvis der er behov for at svejse en plade – enten i forbindelse med længde- og breddeøgninger eller isætning af vask - vil denne svejsning fremstå som en ubearbejdet foldet svejsning. Ved øgning af plader må man påregne, at der vil være forskel på de råplader, der benyttes. Også glødestålsvaske vil typisk have et andet udtryk end bordpladen, da de laves af andre råplader.

Bordplader i Glødestål kan også laves med en underlimet trækant. Hvis man vælger denne løsning, skal man være opmærksom på, at glødestålskanten fremstår lys. Det skyldes, at den trælister, der limes under den sorte glødestålsplade, laves i let overmål, hvorefter den slibes indtil den flugter med glødestålskanten. Når slibepapiret rammer glødestålet, slibes den mørke glødeskal af.

Tolerancer

Pladetykkelse: +/- 0,5 mm

Pladelængde / Pladebredde: +/- 2mm

Rengøring og vedligeholdelse

Vaske i Glødestål bør olieres med 14 dages mellemrum, mens bordplader behandles en gang om måneden. Olien trænger ned i overfladens porrer og danner efter afhærdning en beskyttende hinde, som gør overfladen vandafvisende. Når der opstår rustpletter, er det vigtigt at bordpladen/vasken olieres med det samme, så rusten ikke spredes. Rustpletter vil fremstå som mørkebrune pletter under olien. Man skal så vidt mulig undgå at bruge sulfo og andre fedtopløsende midler på Glødestål, da det øger risikoen for, at pladen vil ruste.

